

Brax

BRAXSOLDAS.COM.BR

2019

CATALOGO DE PRODUTOS



SOLDA



OXICOMBUSTIVEIS



EPI



FERRAMENTAS

Brax

O MAIS ALTO PADRÃO DE QUALIDADE

A **Brax Soldas**, é uma empresa que atua no mercado nacional, com uma linha completa de suprimentos para soldas, fornecendo desde de máquinas a uma linha completa de consumíveis em todos os processos, sendo ele MIG, TIG, Eletrodo. Contamos também com uma linha para os processos de corte Plasma, contando com máquinas, tochas e consumíveis em geral além de EPI's e uma linha de Abrasivos para você.

Com tecnologia de ponta e sempre procurando desenvolver e aprimorar os nossos produtos. Contamos com uma linha completa para atender todos os segmentos da área de soldagem.

Então aproveite esta oportunidade e conheça nossa linha de produtos através deste catalogo.



ÍNDICE



MÁQUINAS

5 - 18

TOCHAS

19 - 23



CONSUMÍVEIS

25 - 39



ARAMES

40 - 44



MAÇARICOS

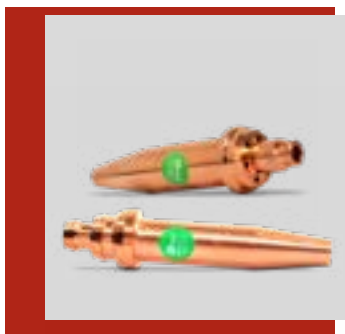
45 - 48



REGULADORES

49 - 55





BICOS

56-57

VÁLVULAS/ CILINDROS/ EXTENSÕES

58 - 59



ABRASIVOS

60-61

ELETRODO

62



EPI

63-66

FERRAMENTAS

67-72



MÁQUINAS

MIG

EASYMIG 160A

PROTEÇÃO TÉRMICA

REGULAGENS PRECISAS

INVERSÃO ELETRÔNICA



MIG



160 Amperes

220V Monofásico

Tocha e Garra de Obra Acoplada

Potência Absorvida: 80%

Arame Recomendado: 0.6 | 0.8 | 1.0 mm

Refrigeração por Ventoinha

Suporta Arames de 1 a 5 Kilos

Dimensões(AxLxC): 41x31x54cm

Peso: 11,70 KG

CICLO DE TRABALHO

100% 100A

60% 160A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

6 MESES DE GARANTIA

MÁQUINAS

MIG

EASYMIG 180A

PROTEÇÃO TÉRMICA

REGULAGENS PRECISAS

INVERSÃO ELETRÔNICA

6 MESES DE GARANTIA



MIG



180 Amperes

220V Monofásico

Tocha Acoplada

Potência Absorvida: 80%

Arame Recomendado: 0.6 | 0.8 | 1.0 mm

Refrigeração por Ventoinha

Suporta Arames de 1 a 5 Kilos

Dimensões(AxLxC): 41x31x54cm

Peso: 11,70 KG

CICLO DE TRABALHO

100%

139A

60%

180A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA

PORTA ELETRODO

MÁQUINAS

MIG

EASYMIG 200A



REGULAGENS PRECISAS

INVERSÃO ELETRÔNICA

MIG

200 Amperes

220V Monofásico

Tocha Acoplada

Potência Absorvida: 80%

Arame Recomendado: 0.6 | 0.8 | 1.0 mm

Refrigeração por Ventoinha

Suporta Arames de 1 a 5 Kilos

Dimensões(AxLxC): 41x31x54cm

Peso: 14,75 KG

CICLO DE TRABALHO

100%

124A

60%

200A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA

PORTA ELETRODO

MÁQUINAS

MIG

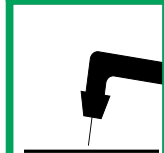
ULTRAMIG 250A

REGULAGENS PRECISAS

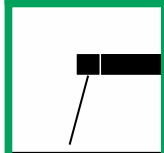
80% DE FATOR DE
TRABALHO



MIG



ELETRODO



TIG LIFT ARC



250 Amperes

220V Monofásico

Faixa de Corrente: 40 - 250A

Arame Recomendado: 0.6 á 12 mm

Velocidade do Arame: 2.5 á 13m/MIN

Eletrodo MMA: 4mm

Soldagem TIG com LIFT ARC

Dimensões(AxLxC): 61x35x75cm

Peso: 40,90 KG

CICLO DE TRABALHO

100%

152A

80%

250A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA

TOCHA MIG

MÁQUINAS

MIG

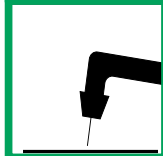
ULTRAMIG 350A

REGULAGENS
PRECISAS

80% DE FATOR
DE TRABALHO



MIG



ELETRODO



TIG LIFT ARC



350 Amperes

220V Monofásico

Faixa de Corrente: 40 - 350A

Arame Recomendado: 0.6 á 12 mm

Velocidade do Arame: 2.5 á 13m/MIN

Eletrodo MMA: 5mm

Soldagem TIG com LIFT ARC

Dimensões(AxLxC): 61x35x75cm

Peso: 40,90 KG

CICLO DE TRABALHO

100%

124A

80%

350A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA



TOCHA MIG

MÁQUINAS

TIG

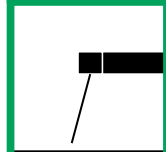
MAXTIG 140A



SOLENOIDE
INTERNA

80% DE CICLO
DE TRABALHO

ELETRODO



TIG



140 Amperes

127/220 Volts

Faixa de Corrente: 10 - 140A

Eletrodo Revestido MMA: 2.5 - 3.25mm

Eletrodo Tugstênio TIG: 1.6 - 3.2mm

Fator de Potência: 0.93 cos

Eficiência: 85%

Dimensões(AxLxC): 61x35x75cm

Peso: 40,90 KG

CICLO DE TRABALHO

100%

123A

80%

140A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA

TOCHA TIG

MÁQUINAS

TIG

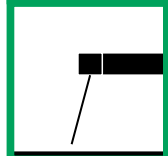
MAXTIG 200A



SOLENOIDE
INTERNA

80% DE CICLO
DE TRABALHO

ELETRODO



TIG



140 Amperes

127/220 Volts

Faixa de Corrente: 10 - 200A

Eletrodo Revestido MMA: 2.5 - 4.0mm

Eletrodo Tugstênio TIG: 1.6 - 3.2mm

Fator de Potência: 0.93 cos

Eficiência: 85%

Dimensões(AxLxC): 61x35x75cm

Peso: 40,90 KG

CICLO DE TRABALHO

100%

154A

80%

200A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA

TOCHA TIG

TIG

HYPERTIG 250A

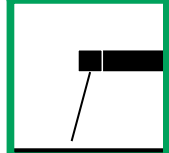


TECNOLOGIA
MOSFET

FUNÇÃO DC
FUNÇÃO AC



ELETRODO



TIG



250 Amperes

220 Volts

Faixa de Corrente: 10 - 250A

Tempo Rampa Subida : 0-10 S

Tempo Rampa Descida : 0-10 S

Fator de Potência: 0.95 cos

Eficiência: 77%

Dimensões(AxLxC): 55x37x58cm

Peso: 22,75 KG

CICLO DE TRABALHO

100%

152A

60%

250A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA

TOCHA TIG

TIG

HYPERTIG 400A



TECNOLOGIA
MOSFET

FUNÇÃO DC
FUNÇÃO AC

ELETRODO



TIG



400 Amperes

220 Volts

Faixa de Corrente: 20 - 400A

Tempo Rampa Subida : 0-10 S

Tempo Rampa Descida : 0-10 S

Fator de Potência: 0.93 cos

Eficiência: 77%

Dimensões(AxLxC): 64x39x70cm

Peso: 22,75 KG

CICLO DE TRABALHO

100%

308A

60%

400A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA

TOCHA TIG

MÁQUINAS

MMA/ELETRODO

TOPARC 140A



80% CICLO DE TRABALHO

CONTROLE ELETRÔNICO DE SOLDAGEM

ELETRODO



140 Amperes

127/220 Volts Bivolt Automática

Faixa de Corrente: 10 - 140A

Eficiência: 85%

Fator de Proteção: IP21

Fator de Isolamento: F

Fator de Potência: 0.85

Dimensões(AxLxC): 32x22x44cm

Peso: 6,75 KG

CICLO DE TRABALHO

100%	125A
80%	140A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA

PORTA ELETRODO

MÁQUINAS

MMA/ELETRODO

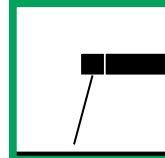
TOPARC 200A



FÁCIL
MANUSEIO

CONTROLE
ELETRÔNICO
DE SOLDAGEM

ELETRODO



200 Amperes

127/220 Volts Bivolt Automática

Faixa de Corrente: 20 - 200A

Eficiência: 85%

Fator de Proteção: IP21

Fator de Isolamento: F

Fator de Potência: 0.87

Dimensões(AxLxC): 91x30x54cm

Peso: 15,00 KG

CICLO DE TRABALHO

100%

154A

60%

200A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA

PORTA ELETRODO

MÁQUINAS

MMA/ELETRODO

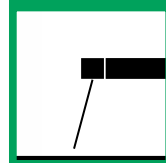
TOPARC 300A



FÁCIL
MANUSEIO

CONTROLE
ELETRÔNICO
DE SOLDAGEM

ELETRODO



300 Amperes

127/220 Volts Bivolt Automática

Faixa de Corrente: 30 - 300A

Eficiência: 85%

Fator de Proteção: IP21

Fator de Isolamento: F

Fator de Potência: 0.87

Dimensões(AxLxC): 91x30x54cm

Peso: 15,00 KG

CICLO DE TRABALHO

100% 230A

60% 300A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA

PORTA ELETRODO

MÁQUINAS

CORTE PLASMA

PERFECT PLASMA 60

MÁQUINA
INVERSORA

CORTE DE 1 A 13mm



PLASMA



60 Amperes

220 Volts Monofásico

Espessura do Corte (Aço): 1-13mm

Espessura do Corte (Alumínio): 1-10mm

Espessura do Corte (Cobre): 1-8mm

Fluxo de Ar de 140L

Pressão de Trabalho: 90 psi

Dimensões(AxLxC): 33x24x47cm

Peso: 10,25 KG

CICLO DE TRABALHO

100%	46A
60%	60A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA

TOCHA AG60

MÁQUINAS

CORTE PLASMA

PERFECT PLASMA 60



MÁQUINA
INVERSORA

CORTE DE 1 A 25mm

PLASMA



60 Amperes

220 Volts Monofásico

Espessura do Corte (Aço): 1-25mm

Espessura do Corte (Alumínio): 1-21mm

Espessura do Corte (Cobre): 1-14mm

Fluxo de Ar de 140L

Pressão de Trabalho: 72 psi

Dimensões(AxLxC): 44x35x59cm

Peso: 22,25 KG

CICLO DE TRABALHO

100%

63A

60%

100A



O Ciclo de trabalho é o tempo em que a máquina pode soldar dentro do intervalo de 10 minutos.

INCLUI



GARRA DE OBRA



TOCHA P80

TOCHAS

Linha de TOCHA



TOCHA AG60

Compatível com máquinas de 40, 50 e 60 amperes.
(CUT-40 CUT-50 CUT-60 LGK-40 LGK-50 LGK-60)

Tocha montada pronta para o uso.

As tochas AG60 são utilizadas para máquinas de corte plasma de até 100A.

CARACTERÍSTICAS

- Adaptável a maioria das máquinas de corte.
- Tocha robusta e bem construída
- Excelente empunhadura trazendo conforto para o trabalho
- Design moderno
- Alta durabilidade
- Consumíveis fáceis de achar no mercado padrão AG60
- Comprimento de 3 Metros

CONSUMÍVEIS AG60



BOCAL CERÂMICO

ELETRODO

BICO DE CONTATO

ADAPTADOR PARA CINTEL

TOCHAS

Linha de TOCHA



TOCHA P-80

A Tocha Cortadora de Plasma de Ar de Alta Frequência P-80 que corta a placa grossa de 40MM sob a corrente de 120A.

Pode ser usado em contato de alta frequência 60A-120A acompanhamento de produtos de série de máquina de corte de arco de plasma de ar, plasma de ar de alta frequência é adequado para várias marcas de 60A-120A de máquina de corte.

CARACTERÍSTICAS

- Comprimento do pacote da mangueira: 5 metros.
- Espessura de corte: 40mm (depende do material).
- HF + Arco Piloto.
- Fluxo de Gás: 140 l / min.
- Recarregável até 120 amperes.
- Pressurizador de ar necessário: 3-8 bar.

- Comprimentos de 3 a 5 Metros

CONSUMÍVEIS P-80



BOCAL CERÂMICO

ELETRODO

BICO DE CONTATO 1.5mm

TOCHAS

Linha de TOCHA



TOCHA P-80

A Tocha Cortadora de Plasma de Ar de Alta Frequência P-80 que corta a placa grossa de 40MM sob a corrente de 120A. Para máquinas CNC.

Pode ser usado em contato de alta frequência 60A-120A acompanhamento de produtos de série de máquina de corte de arco de plasma de ar, plasma de ar de alta frequência é adequado para várias marcas de 60A-120A de máquina de corte.

CARACTERÍSTICAS

- Comprimento do pacote da mangueira: 5 metros.
 - Espessura de corte: 40mm (depende do material).
 - HF + Arco Piloto.
 - Fluxo de Gás: 140 l / min.
 - Recarregável até 120 amperes.
 - Pressurizador de ar necessário: 3-8 bar.
-
- Comprimentos 8 Metros

CONSUMÍVEIS P-80



BOCAL CERÂMICO

ELETRODO

BICO DE CONTATO

TOCHAS



Linha de TOCHA



TOCHA PT-31

A função da Tocha de Plasma PT-31 é fornecer o alinhamento e o arrefecimento adequados dos consumíveis. As principais peças consumíveis necessárias para geração de arco de plasma são o eletrodo, o anel de redemoinho e o bico.

Uma tampa de proteção adicional pode ser usada para melhorar ainda mais a qualidade do corte e todas as peças são mantidas juntas por tampas de retenção internas e externas.

CARACTERÍSTICAS

- Comprimento de 3 a 5 metros
- Corrente máxima de 50A (60%)
- Gatilho de alta precisão que economiza os consumíveis
- Capacidade de corte de até 10mm

CONSUMÍVEIS PT-31



BOCAL CERÂMICO



ELETRODO LONGO



BICO DE CONTATO



DIFUSOR

TOCHAS

Linha de TOCHA



TOCHA TIG WP

- Cordoalha Estanhada;
- Corpo Interiço sem Solda;
- Menos Aquecimento;
- Maior Passagem de Corrente.
- Alta Frequência.

Corrente:

- 180A (DC)
- 125A (AC)

Eletrodo:

- 1,6 - 3,17 mm

Comprimento:

- 3 Metros

PROCESSOS

WP - 17		WP - 26		WP - 9	
Amperagem em AC (Corrente Alternada):	180 ^a	Amperagem em AC (Corrente Alternada):	180 ^a	Corrente de Trabalho	100A
Amperagem em DC (Corrente Contínua):	125 ^a	Amperagem em DC (Corrente Contínua):	125 ^a	Amperagem em DC (Corrente Contínua):	125 ^a
Eletrodos Permitidos (mm):	1,0 a 3,17	Eletrodos Permitidos (mm):	1,0 a 3,17	Eletrodos Permitidos (mm):	1,0 a 3,17
Acionamento por Gatilho:	Sim	Acionamento por Gatilho:	Sim	Acionamento por Gatilho:	Sim
Resfriada a Ar:	Sim	Resfriada a Ar:	Sim	Resfriada a Ar:	Sim
Solda Aço Carbono, Alumínio, Inox e Latão:	Sim	Solda Aço Carbono, Alumínio, Inox e Latão:	Sim	Solda Aço Carbono, Alumínio, Inox e Latão:	Sim
Soldagem Manual:	Sim	Soldagem Manual:	Sim	Soldagem Manual:	Sim
Tipo de Trabalho:	Médio	Tipo de Trabalho:	Médio	Tipo de Trabalho:	Médio

TOCHAS

Linha MIG

CARACTERÍSTICAS

Tocha de solda refrigerada a gás com alta qualidade e tecnologias incorporadas, necessárias para uma performance sem problemas em qualquer trabalho de soldagem.

- Design moderno
- Alta durabilidade
- Tocha robusta e bem construída
- Excelente empunhadura trazendo conforto para o trabalho
- Euro Conector



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Mistura De Gás	Co2	Ciclo De Trabalho	Diâmetro do Fio	Tipo De Resfriamento	Comprimento
15AK	180 ^a	180 ^a	60%	0.6mm~1.0mm	Ar	3 e 5 Metros
24KD	250 ^a	220 ^a	60%	0.8mm~1.2mm	Ar	3 e 5 Metros
36KD	300 ^a	340 ^a	60%	0.8mm~1.6mm	Ar	3 e 5 Metros
501KD	450 ^a	500 ^o	100%	0.9mm~2.0mm	Liquida	3 e 5 Metros

CONSUMÍVEIS

MIG

Linha de BICO DE CONTATO



15AK

Utilizadas nos processos de solda MIG (GMAW) com Gás e FCAW-S (Arame Tubular Auto Protegido) sem Gás em tochas MIG.

- **Modelo:** M6 X 25 X 1,0MM (15AK e TME-105)
- **Tipo do Consumível:** Bico de Contato
- **Comprimento (mm):** 25 mm
- **Rosca:** M6
- **Tamanhos Disponíveis:**
 - 0.8 mm
 - 0.9 mm
 - 1.0 mm



24KD

Utilizadas nos processos de solda MIG (GMAW) com Gás e FCAW-S (Arame Tubular Auto Protegido) sem Gás em tochas MIG.

- **Modelo:** M6 X 28 (24KD, SBME-116 e TME-116)
- **Tipo do Consumível:** Bico de Contato
- **Comprimento (mm):** 28 mm
- **Rosca:** M6
- **Tamanhos Disponíveis:**
 - 0.9 mm
 - 1.0 mm
 - 1.2 mm



36KD

Utilizado para conduzir energia de soldagem até o arame, bem como dirigir o arame até a peça.

- **Dimensões:** 30mm de comprimento
- **Rosca do tipo:** M8
- Feito em cobre de alta qualidade.
- **Tamanhos Disponíveis:**
 - 0.8 mm
 - 0.9 mm
 - 1.0 mm
 - 1.2 mm
 - 1.6mm

BICO DE CONTATO M8X30MM ECU 0.8



Utilizado para conduzir energia de soldagem da tocha até o arame, bem como dirigir o arame até a peça, proporcionando uma solda com qualidade e eficácia.

Especificações Técnicas:

Fabricado em Cobre Eletrolítico
Compatível com Tochas MB/KHBR Binzel e Similares
Espessura do Arame 1,00mm- Rosca M8

MIG

Linha de BOCAL



15AK

Utilizadas nos processos de solda MIG (GMAW) com Gás e FCAW-S (Arame Tubular Auto Protegido) sem Gás em tochas MIG.

- **Modelo:** 15AK
- **Tipo do Consumível:** Bocal
- **Comprimento (mm):** 53 mm
- **Diâmetro:** 9.5/12/16mm
- **Tipo:** Cônico
- **Rosca:** Não



24KD

Utilizadas nos processos de solda MIG (GMAW) com Gás e FCAW-S (Arame Tubular Auto Protegido) sem Gás em tochas MIG.

- **Modelo:** 24KD
- **Tipo do Consumível:** Bocal
- **Comprimento (mm):** 53 mm
- **Diâmetro:** 12mm
- **Tipo:** Cônico
- **Rosca:** Não



36KD

Utilizadas nos processos de solda MIG (GMAW) com Gás e FCAW-S (Arame Tubular Auto Protegido) sem Gás em tochas MIG.

- **Modelo:** 36KD
- **Tipo do Consumível:** Bocal
- **Comprimento (mm):** 53 mm
- **Diâmetro:** 12/16/19mm
- **Tipo:** Cônico
- **Rosca:** Não

Linha de CONDUÍTE



15AK

O guia espiral tocha mig usado como conduíte elétrico onde passa o arame para dentro tocha. Medida de 0.6 e 0.9mm. Guia com comprimento de 3 metros e 5 metros. Cor azul. Indicada para tochas no padrão Oximig, da certo na grande maioria das tochas.



24KD

O guia espiral tocha mig usado como conduíte elétrico onde passa o arame para dentro tocha. Medida de 0.9mm a 1,2mm. Guia com comprimento de 3 e 5 metros. Cor Vermelha. Indicada para tochas no padrão Oximig, da certo na grande maioria das tochas.



36KD

O guia espiral tocha mig usado como conduíte elétrico onde passa o arame para dentro tocha. Medida de 1.2mm a 1.6mm. Guia com comprimento de 3 e 5 metros. Cor Vermelha. Indicada para tochas no padrão Oximig, da certo na grande maioria das tochas.

MIG

Linha de PORTA BICO

PORTA BICO 15AK M6



Utilizadas nos processos de solda MIG (GMAW) com Gás e FCAW-S (Arame Tubular Auto Protegido) sem Gás em tochas MIG.

Dados Técnicos:

- Consumível: Consumível Mig
- Modelo: 15AK
- Tipo do Consumível: Porta Bico de Contato / Difusor
- Comprimento (mm): 42 mm
- Rosca: M6

PORTA BICO 24KD M6



Utilizadas nos processos de solda MIG (GMAW) com Gás e FCAW-S (Arame Tubular Auto Protegido) sem Gás em tochas MIG.

Dados Técnicos:

- Consumível: Consumível Mig
- Modelo: 24KD
- Tipo do Consumível: Porta Bico de Contato / Difusor
- Comprimento (mm): 42 mm
- Rosca: M6

PORTA BICO 36KD M8



Utilizadas nos processos de solda MIG (GMAW) com Gás e FCAW-S (Arame Tubular Auto Protegido) sem Gás em tochas MIG.

Dados Técnicos:

- Consumível: Consumível Mig
- Modelo: 36KD
- Tipo do Consumível: Porta Bico de Contato / Difusor
- Comprimento (mm): 42 mm
- Rosca: M8

CONSUMÍVEIS

TIG

ADAPTADOR DE GÁS PARA TOCHA TIG



Ideal para usar em máquinas TIG ou INVERSORAS MMA que não tenham passagem de gás por dentro da máquina. Com esse adaptador o gás passa por fora e você pode transformar sua inversora eletrodo em uma máquina TIG.

Confeccionado em latão e borracha para proteção contra corrosão e segurança no trabalho.

Conectores 9mm e 13mm

BOCAL CERÂMICO 10N



Os Bocais Cerâmico TIG 10N tem como principal função, direcionar o fluxo de gás sobre a zona de solda no processo de soldagem TIG. São feitos em alumina, disponíveis em vários tamanhos e diâmetros. O tamanho é o diâmetro do bocal é determinado pela acessibilidade da junta, visão da junta e do metal de adição e do diâmetro do eletrodo de tungstênio. Geralmente o diâmetro do bocal é de quatro a seis vezes o diâmetro do eletrodo. Uma boa proteção é obtida mediante a correta escolha do tamanho dos bocais. Os bocais em alumina são recomendados para aplicações onde a liberação de calor é elevada, em correntes superiores a 250A. Esses bocais são frágeis e devem ser manipulados com cuidado, dado o risco de trinca e quebra, sendo muito sensíveis a choques térmicos.

Características:

Material: Alumina

Bocal Cerâmico nº 4/5/6/7/8

Modelo de tochas TIG Compatível: HW 26, TN 17, TN 19 e TW 350

CAPA LONGA PARA TOCHA TIG 57Y02



São utilizadas nos processos de solda TIG (GTAW) em tochas TIG padrões TN17, TN18, HW26 e TW350.

Capa longa para revestir o tungstênio nas tochas TIG: TN17, TN18, HW26 e TW350.

Características:

Capa Longa TIG 57Y02 (TF505) para Tochas WP17/18/26

Modelo de tochas TIG Compatível: TN17, TN18, HW26 e TW350.

BOCAIS CERÂMICOS 13N



Os Bocais Cerâmico TIG 13N tem como principal função , direcionar o fluxo de gás sobre a zona de solda no processo de soldagem TIG. São feitos em alumina, disponíveis em vários tamanhos e diâmetros. O tamanho é o diâmetro do bocal é determinado pela acessibilidade da junta, visão da junta e do metal de adição e do diâmetro do eletrodo de tungstênio. Geralmente o diâmetro do bocal é de quatro a seis vezes o diâmetro do eletrodo. Uma boa proteção é obtida mediante a correta escolha do tamanho dos bocais. Os bocais em alumina são recomendados para aplicações onde a liberação de calor é elevada, em correntes superiores a 250A. Esses bocais são frágeis e devem ser manipulados com cuidado, dado o risco de trinca e quebra, sendo muito sensíveis a choques térmicos.

Características:

Material: Alumina

Bocal Cerâmico nº 4/5/6/8

Modelo de tochas TIG Compatível: TN9, TN20, TN 12 e TW 21

BOCAIS CERÂMICOS 54N



Os Bocais Cerâmico TIG 54N tem como principal função , direcionar o fluxo de gás sobre a zona de solda no processo de soldagem TIG. São feitos em alumina, disponíveis em vários tamanhos e diâmetros. O tamanho é o diâmetro do bocal é determinado pela acessibilidade da junta, visão da junta e do metal de adição e do diâmetro do eletrodo de tungstênio. Geralmente o diâmetro do bocal é de quatro a seis vezes o diâmetro do eletrodo. Uma boa proteção é obtida mediante a correta escolha do tamanho dos bocais. Os bocais em alumina são recomendados para aplicações onde a liberação de calor é elevada, em correntes superiores a 250A. Esses bocais são frágeis e devem ser manipulados com cuidado, dado o risco de trinca e quebra, sendo muito sensíveis a choques térmicos.

Características:

Material: Alumina

Bocal Cerâmico nº 5/6/7/8

Modelo de tochas TIG Compatível: TN9, TN20, TN 12 e TW 21

CONSUMÍVEIS

TIG

BOCAL GÁS LENS



O gás lens é um substituto para o porta pinça padrão em uma tocha Tig. Em conjunto com a pinça, ele ajuda a manter o tungstênio no local e cria o contato elétrico necessário para a transferência de corrente apropriada na solda Tig. Ele também tem a função de melhorar a cobertura de gás de proteção.

Tamanhos:

1.6 mm

2.4 mm

3.2 mm

ISOLADOR PARA GÁS LENS WP-17/18/26 - 54N01



Adaptador E Isolador Para Gás Lens Tocha Tig 17/18/26 Referencia 54n01.

PINÇA TIG CURTA 13N



São utilizadas nos processos de solda TIG (GTAW) em tochas TIG padrões TN 9, TN 20, TN12 e TW21.T

Aplicação

A pinça é utilizada na tocha tig e tem como principal função fixar o eletrodo de tungstênio. A pinça é produzida em latão e possui dois cortes longitudinais que ao ser pressionada pela capa longa, se fecha e trava o eletrodo de tungstênio. O diâmetro interno da pinça é determinado pelo diâmetro do eletrodo de tungstênio.

Características

Material: latão

Comprimento: 25mm

Padrões de Pinças:

Pinça TIG: 13N22/23/24

Modelo de tochas TIG Compatível: TN 9, TN 20, TN12 e TW21

PINÇA TIG CURTA 13N



PINÇA TIG 10N

São utilizadas nos processos de solda TIG (GTAW) em tochas TIG padrões TN 9, TN 20, TN12 e TW21.

Aplicação

A pinça é utilizada na tocha tig e tem como principal função fixar o eletrodo de tungstênio. A pinça é produzida em latão e possui dois cortes longitudinais que ao ser pressionada pela capa longa, se fecha e trava o eletrodo de tungstênio. O diâmetro interno da pinça é determinado pelo diâmetro do eletrodo de tungstênio.

Características

Material: latão
Comprimento: 25mm
Padrões de Pinças:

Pinça TIG: 13N22/23/24

Modelo de tochas TIG Compatível: TN 9, TN 20, TN12 e TW21

PORTA PINÇA TIG 10N



PORTA PINÇA TIG 10N

Corpo Fixador, Difusor da Pinça TIG 10N32 - 2.4 mm (3/32") para Tochas WP17/18/26

São utilizadas nos processos de solda TIG (GTAW) em tochas TIG padrões TN17, TN18, HW26 e TW350.

Aplicação:

O corpo fixador é utilizada na tocha tig e tem como principal função fixar a pinça que prende o eletrodo de tungstênio. A corpo fixador é produzida em latão. O diâmetro interno do corpo fixador é determinado pelo diâmetro do eletrodo de tungstênio.

Características:

Material: latão
Padrões de Difusor TIG: Corpo Fixador 10N28/31/32
Modelo de tochas TIG Compatível: HW 26, TN 17, TN 19 e TW 350

PORTA PINÇA TIG 13N



PORTA PINÇA TIG 13N

São utilizadas nos processos de solda TIG (GTAW) em tochas TIG padrões TN 9, TN 20, TN12 e TW21.

Aplicação

O corpo fixador é utilizada na tocha tig e tem como principal função fixar a pinça que prende o eletrodo de tungstênio. A corpo fixador é produzida em latão. O diâmetro interno do corpo fixador é determinado pelo diâmetro do eletrodo de tungstênio.

Características

Material: Latão

Padrões de Difusor TIG: Corpo Fixador 13N27/28/29

Modelo de tochas TIG Compatível: TN 9, TN 20, TN12 e TW21

ELETRODO TUNGSTÊNIO

TUNGSTÊNIO



TUNGSTÊNIO E3

1.6mm
2.4mm
3.2mm

TUNGSTÊNIO LANTÂNIO

1.6mm
2.4mm
3.2mm

TUNGSTÊNIO TÓRIO

1.6mm
2.4mm
3.2mm

TUNGSTÊNIO CÉRIO

1.6mm
2.4mm
3.2mm

TUNGSTÊNIO PURO

1.6mm
2.4mm
3.2mm

TUNGSTÊNIO ZIRCÔNIO

1.6mm
2.4mm
3.2mm

E70S-3 / E70S-6 (AÇO CARBONO)



A vareta comercializada pela Brax Soldas atende a norma AWS A-5.18 ER 70S-3 e AWS A-5.18 ER 70S-6 que possibilitando soldas isentas de poros, fissuras e trincas, para uso em construções de responsabilidade. Apresenta ótima soldabilidade com baixo índice de respingo.

Caixa 5 Kg

VARETA TIG INOX



A Vareta Tig Inox produz cordões de solda suave e sem respingos, isentos de poros, trincas ou fissuras apresentando um acabamento liso, homogêneo e uniforme que aceita polimento e espelhamento.

308 L - 1.6mm
308 L - 2.4mm
308 L - 3.2mm
309 L si - 2.4mm
316 L si - 2.4mm

VARETA TIG ALUMÍNIO

A vareta de Alumínio com 5% de Silício MAL G AlSi5 para soldagem pelo processo TIG da Brax Soldas atende a norma AWS A.5-10 ER 4043 e foi produzido para soldar ligas similares, Alumínio Laminado, Alumínio Fundido e Alumínio Forjado.
4043 - 1.6mm / 4043 - 2.4mm / 4043 - 3.2mm

PLASMA

Linha Bico De Contato



BICO DE CONTATO
220492



BICO DE CONTATO
420044



BICO DE CONTATO
FINECUT 420117



BICO DE CONTATO
DURAMAX 420118



BICO DE CONTATO
FINECUT 220948



BICO DE CONTATO
220891



BICO DE CONTATO
HYPRO 220831



BICO DE CONTATO
HYPRO 220893



BICO DE CONTATO
FINECUT 220329



BICO DE CONTATO
POWERMAX
220756



BICO DE CONTATO
220636



BICO DE CONTATO
220439



BICO DE CONTATO
220183



BICO DE CONTATO
FINECUT 220329



BICO DE CONTATO
220764



BICO DE CONTATO
420158



BICO DE CONTATO
420169



BICO DE CONTATO
220188



BICO DE CONTATO
220182



BICO DE CONTATO
220764



Linha Bico De Contato



**BICO CURTO
CEBORA P70 1395**



**BICO DE CONTATO
120927**



**BICO DE CONTATO
120932**



**BICO DE CONTATO
120931**



**BICO DE CONTATO
220011**



**BICO DE CONTATO
220671**



**BICO DE CONTATO
FINECUT 220930**



**BICO DE CONTATO
220819**



**BICO DE CONTATO
220990**



**BICO DE CONTATO
220816**



**BICO DE CONTATO
220941**



**BICO DE CONTATO
PD10117**

CONSUMÍVEIS

PLASMA

Linha de Bocal



BOCAL
220675



BOCAL
420045



BOCAL DE
RETENÇÃO
220713



BOCAL
420115



BOCAL
420116



BOCAL
220931



BOCAL
220992



BOCAL
220993



BOCAL TRAFIMET
PC101



BOCAL TRAFIMET
PC109



BOCAL P70
CEBORA 5710171



BOCAL DE
RETENÇÃO
220048



BOCAL DE
RETENÇÃO
120928



BOCAL
220065



BOCAL
120929



BOCAL
220047



BOCAL
120930



BOCAL
220673



BOCAL
220674



BOCAL
220817

CONSUMÍVEIS

PLASMA

Linha de Bocal



BOCAL
220854



BOCAL
220818

Linha de Eletrodo



ELETRODO
220777



ELETRODO
220696



ELETRODO
120926



ELETRODO
420120



ELETRODO
220528



ELETRODO
220937



ELETRODO
220487



ELETRODO
220435



ELETRODO
220971



ELETRODO
220187



ELETRODO
220181



ELETRODO
220352



ELETRODO CURTO
CEBORA P-70
1402



ELETRODO
220971



ELETRODO
220187

CONSUMÍVEIS

PLASMA



ELETRODO LONGO
CEBORA P-70
1368



ELETRODO
220037



ELETRODO
220669



ELETRODO
220842

Linha de Difusor de Gás



DIFUSOR
220834



DIFUSOR
220488



DIFUSOR
220631



DIFUSOR
220997



DIFUSOR
220436



DIFUSOR
220179



DIFUSOR
220051



DIFUSOR
120951



DIFUSOR
220670



DIFUSOR
TRAFIMET PE101



DIFUSOR
P70 CEBORA 1510



DIFUSOR
220857

CONSUMÍVEIS

PLASMA



ADAPTADOR PARA
CINTEL AG60



ADAPTADOR
PARA CINTEL
MAÇARICO



DEFLETOR
120979



DEFLETOR
220325



CINTEL
P80



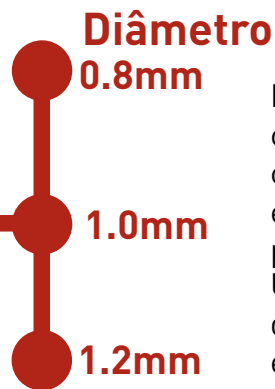
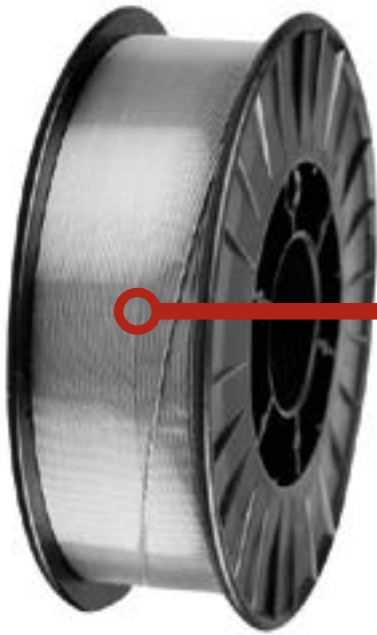
CAPA DE
RETENÇÃO
220756



ISOLADOR DE
TOCHA COM
SENSOR 420156



Linha ALUMÍNIO ER4043



CARACTERÍSTICAS

ER-4043 é uma liga de alumínio que contém 5% de silício, o qual confere características excelentes de fluidez e penetração, disponível em carretéis para aplicação no processo MIG. Usualmente indicada para a soldagem dos seguintes metais base: 1100, 3003 e 1350, e fundidos 443, 355, 356 e 214. Não é indicada para peças que serão posteriormente anodizadas.

Utilizado para a soldagem no processo Mig de ligas da série **Al-Zn-Mg; Al- Cu-Mg; Al-Mg-Si** e peças fundidas em liga **Al-Si** com teor de silício de até 7%.

NORMAS E COMPOSIÇÃO DO METAL SOLDADO

AWS A5.10 - ER4043(MAX.)

Mn	Cu	Zn	Ti	Si	Al	Fe
0.01	0.02	0.01	0.01	5.00	Rem	0.14

ARAMES

SOLDA MIG

Linha ER70S6

CARACTERÍSTICAS

Arame sólido cobreado, manganês silício, destinado à soldagem MIG/MAG dos aços não ligados, como por exemplo os aços de construção em geral.

Para solda utilizando as misturas **Ar + 20-25% CO2** ou **CO puro** como gás de proteção.

Arame MIG enrolado pelo sistema capa-a-capa e com carretel em plástico.

Diâmetro

0.6mm

0.8mm

0.9mm

1.0mm

1.2mm

1.6mm



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

NORMAS E COMPOSIÇÃO DO METAL SOLDADO

	C	Si	Mn
%min	0.06	0.8	1.4
%max	0.15	1.15	1.85

PRIORIDADES MECÂNICAS DO METAL SOLDADO

LIMITE ELÁSTICO (MPa)	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (MPa)	ALONGAMENTO À RUPTURA (L=5d)[%]	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (ISSO - V) [joule]
420	500	22	78 a -30°C

CERTIFICAÇÕES

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Lloyd's
Register

FAIXA DE CORTE

Diâmetro: **0.8mm**

Corrente (A): 60-200

Voltagem (V): 18-24

Diâmetro: **0.9mm**

Corrente (A): 70-250

Voltagem (V): 18-26

Diâmetro: **1.0mm**

Corrente (A): 80-300

Voltagem (V): 18-32

Diâmetro: **1.2mm**

Corrente (A): 120-380

Voltagem (V): 18-34

Diâmetro: **1.6mm**

Corrente (A): 255-550

Voltagem (V): 28-38

Linha MIG INOX

308L - 309L - 309LSi - 316L - 316LSi - 347 - K410NiMo - NiCrMo

CARACTERÍSTICAS

Não necessita de adaptador, rolo pronto para o uso arame enrolado no processo capa a capa, não corre perigo de enrolar no rolo ou máquina. Arame com certificação de composição química e de qualidade.

Diâmetro
0.8mm

1.0mm

1.2mm



Embalagem a vácuo resistente a umidade.

Embalagem com **1kg, 5kg ou 15kg**.

Arares destinadas a soldagem pelo processo **MIG**, fornecido em carretéis de plástico (**ABS**).

NORMAS E COMPOSIÇÃO DO METAL SOLDADO

AWS SFA 5.9 - ER308L(MÁX.)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
0.030	2.50	0.65	0.030	0.030	22.0	11.0	0.75	0.75

AWS SFA 5.9 - ER309L(MÁX.)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
0.030	2.50	1.00	0.030	0.030	25.0	14.0	0.75	0.75

AWS SFA 5.9 - ER316L Si (MÁX.)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
0.030	2.50	0.65	0.030	0.030	20.0	14.0	3.00	0.75

ARAMES

SOLDA MIG

Linha SEM GAS AWS A5.20 E71T-GS

CARACTERÍSTICAS

Arame de Solda MIG Revestido E71T-GS de 1kg e/ou 5kg, disponível nos diâmetros de 0.8mm e 0.9mm.

Este tipo de arames é fabricado para solda sem utilização de gás de proteção externo. Tais arames também são denominados auto protegidos e têm seu emprego amplamente difundido em solda onde a utilização de gases de proteção representa aumento no custo da solda.

De forma muito popular, pode-se dizer que o próprio arame possui o gás "embutido" durante o processo de fabricação, e que esse gás é liberado automaticamente durante o processo de solda.

Diâmetro
0.8mm

0.9mm



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- **Arame de Solda MIG**
AWS A5.20 E71T-GS
- **Peso:** 1Kg e 5kg
- **Diâmetros:** 0.8mm e 0.9mm

APLICAÇÕES

- Arame tubular para Máquinas de solda MIG que não utilizam gás.
- Solda de tubulações.
- União de estruturas em campo.
- Solda de manutenção e de equipamentos na indústria em geral.

VANTAGENS

Desenvolvido para atender diversas situações de solda onde o acesso e a locomoção são os principais problemas do profissional, o arame não necessita da utilização do gás inerte (CO₂/Argônio) para aplicações em chapas de aço carbono, dispensando assim a necessidade de se utilizar cilindros de gás. Bom desempenho mesmo em lugares com vento ou com acesso limitado devido ao tamanho muito reduzido aliado ao seu baixo peso.

Grande flexibilidade.

O fluxo interno desses arames é o responsável pelo ajuste da composição química do metal depositado e pela formação dos gases que atuarão na proteção do arco elétrico e poça de fusão do contato com o ar atmosférico.

Rolo 1 KG



Rolo 5 KG



ARAMES

SOLDA MIG

Linha ER70S6

AWS A5.20 / ASME SFA5.20 - E71T-1

CARACTERÍSTICAS

Arame de Solda MIG Tubular E71T-1 de 15kg, disponível no diâmetro de 1.2mm e 1.6mm.

Ideal para poupar com a mistura de gases necessário para a soldagem no processo MIG comum, onde se usa Argônio e CO₂, Nesse processo é necessário apenas o uso de CO₂ poupando consideravelmente o custo com o gás inerte.

Diâmetro 0.8mm

0.9mm



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

NORMAS E COMPOSIÇÃO DO METAL SOLDADO

C	Si	Mn	P	S
%0.05	%0.58	%1.25	%0.013	%0.010

PRIORIDADES MECÂNICAS DO METAL SOLDADO

LE N/mm ² (MPa)	LR N/mm ² (MPa)	A%	EA (J) - 0 °C	EA (J) - 20 °C
517	574	29	109	74

FAIXA DE CORTE

Diâmetro: 1.2mm
Corrente (A): 150-360
Voltagem (V): 28-35

Diâmetro: 1.6mm
Corrente (A): 190-550
Voltagem (V): 27-39

CERTIFICAÇÕES

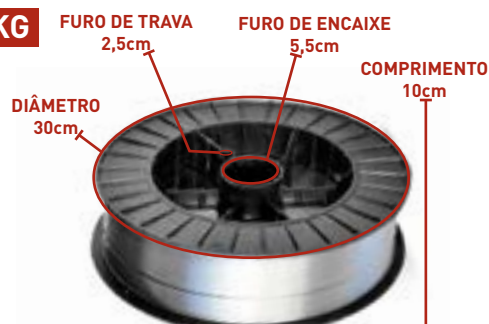
ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Lloyd's
Register

Rolo 15 KG



OXI COMBUSTÍVEIS

MAÇARICO

MAÇARICO 200



OXI



ACETILENO

CARACTERÍSTICA

É um equipamento versátil e leve, aonde é possível cortar, soldar e aquecer. Fabricado em latão, com corpo forjado ideal para serviços leves trabalhando tanto com gás Acetileno e Gás GLP, contando com registro de Gás e Oxigênio para melhor controle em seu trabalho.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

- **Capacidade de Corte:** 16mm
- **Comprimento:** 220mm
- Extensões 200 Compatíveis 2, 4, 6, 9 e 12 **Acetileno** 4, 6 e 9 **GLP**



A Brax Soldas conta com um KIT de Maçarico 200 com extensores 4, 6 e 9.

OXI COMBUSTÍVEIS

MAÇARICO

MAÇARICO 201



OXI



ACETILENO

CARACTERÍSTICA

Ideal para trabalhos leves, médios ou pesados de curta duração, extremamente resistente, tubos internos sem costura, corpo fabricado em latão forjado e punho em alumínio extrusado. Volantes de latão de fácil manuseio, extremamente macios e sensíveis ao ajuste e vedação em esferas de aço inox.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

- **Capacidade de Corte:** 16mm
- **Comprimento:** 220mm
- Extensões 201 Compatíveis 2, 4, 6, 9 e 12 **Acetileno** 4, 6 e 9 **GLP**



A Brax Soldas conta com um KIT de Maçarico 201 com extensores 4, 6 e 9.

OXI COMBUSTÍVEIS

MAÇARICO

MAÇARICO BS880



CARACTERÍSTICA

Qualidade no corte com ausência total da escoria que solta-se com muita facilidade, além de produzir pouca escoria devido a pequena sangria obtida com os bicos de corte linha NFF. Velocidade no seu oxicorte e economia de gás esse são os fatores mais importantes desse maçarico robusto e ideal para obras, metalúrgica, oficina, indústria naval, etc.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

- **Capacidade de Corte:** 200mm
- **Comprimento:** 480mm
- **Peso:** 1,1KG
- **Bicos:** 6290 NFF/6290 AC.
- Apresenta tubos condutores de gás separados.

REFERÊNCIA	ESPESSURA DO CORTE(mm)	PRESSÃO DE OXIGÊNIO
00AC	5 - 10	1,0 - 2,0
0AC	10 - 15	1,5 - 2,5
1AC	15 - 25	2,0 - 3,5
2AC	25 - 50	3,0 - 4,5
3AC	50 - 100	3,0 - 4,5
4AC	100 - 175	3,5 - 5,5
5AC	175 - 250	4,5 - 5,5

OXI COMBUSTÍVEIS

MAÇARICO

MAÇARICO 1500



GLP



ACETILENO

CARACTERÍSTICA

Equipamento projetado para operação contínua e prolongada de cortes manuais de chapas e perfis, tais como: construção e reparos navais, patio de sucatas, montagem de estruturas metálicas, caldeirarias, siderúrgicas e todos os tipos de oficinas industriais.

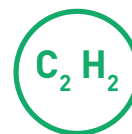
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

- **Capacidade de Corte:** 300mm
- **Comprimento:** 530mm
- **Bicos:** 1502 Acetileno
1503 GLP.
- Mistura de gases é realizada no tubo do Maçarico.

MAÇARICO ODB 3 SEDES



GLP



ACETILENO

CARACTERÍSTICA

Equipamento projetado para operação contínua e prolongada de cortes manuais de chapas e perfis, tais como: construção e reparos navais, patio de sucatas, montagem de estruturas metálicas, caldeirarias, siderúrgicas e todos os tipos de oficinas industriais.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

- **Capacidade de Corte:** 300mm
- **Comprimento:** 530mm
- **Bicos:** 1502 Acetileno
1503 GLP.
- Mistura de gases é realizada no tubo do Maçarico.

OXI COMBUSTÍVEIS

REGULADORES

CATETER NASAL



O Cateter Nasal para oxigênio tipo óculos é utilizado em pacientes que necessitam receber oxigênio por meio de equipamentos como concentradores, rede de oxigênio e cilindro de oxigênio.

Esse equipamento proporciona conforto ao seu usuário e é anatomicamente projetado, encaixando perfeitamente nas narinas do paciente. É confeccionado em material de alta qualidade, garantindo a durabilidade e resistência do produto por um longo período de tempo.

RN 150 NITROGÊNIO



- Regulador de Pressão (Manômetro) Nitrogênio (N₂) Alta Pressão
- Fluido de trabalho: Nitrogênio
- Reguladores de Pressão de Simplex Estágio
- **Características Técnicas:**
- Conexão de Entrada Porca Rosca Direita Externa 0,960" -14NGO (ABNT 245-1)
- Conexão de Saída Niple com conexão tipo União para Porca Rosca Direita 9/16" UNF-18
- Pressão Máxima de Entrada 220 kgf/cm²
- Pressão Máxima de Saída 10 kgf/cm²
- Vazão Máxima 30 m³/h
- Manômetro de Entrada Diâmetro Nominal 52mm
- Caixa em Latão Forjado
- Componentes Internos em Latão
- Escala 0/315 kgf/cm²
- Manômetro de Saída Diâmetro Nominal 52mm
- Pintura Dourado
- Escala 0/16 kgf/cm²

OXI COMBUSTÍVEIS

REGULADORES

GLP 150



O regulador de GLP é próprio para uso nos processos de solda, corte e aquecimento, com capacidade de vazão para mais de um maçarico de corte manual.

- Corpo em latão forjado para maior resistência.
- Pressão de saída pré-calibrada nos reguladores com fluxômetro.
- Possui apenas 1 estágio.
- Manômetro de 63mm de diâmetro.
- Indicado para MIG/MAG e TIG.

Fornecido com adaptador 1/2" NPT macho para facilitar a montagem no posto de consumo.

Gás: GLP

Pressão máxima entrada: 25Kgf/cm²

Pressão máxima saída: 3,0Kgf/cm²

Vazão: 20m³/h

HELIO



Regulador de pressão para gás hélio dupla saída para encher balões metalizados e balões de látex. Que se torna, ágil para enchimento de balões.

- Bico de borracha flexível para o enchimento de Balões de Látex.
- Bico de metálico flexível para o enchimento de Balões de metalizados.
- Fácil de ler manômetro.
- Regulador com recurso de aperto manual de tamanho completo.

Material: Latão + Borracha.

Faixa de Medição: 0 - 3000 (PSI).

Rosca de saída: G5 / 8. (a típica válvula de hélio, argônio e nitrogênio na maioria dos tanques)

Dupla Saída: Borracha e Metálico.

OXI COMBUSTÍVEIS

REGULADORES

MO-150 OXIGÊNIO MEDICINAL



Regulador de pressão de simples estágio. Válvula de segurança externa.

Fluxômetro com saída ajustável para vazão em L/min.

Conexão de entrada com rosca direita interna w21.8x1/14 din 477-1 (ABNT 218-1).

Conexão de saída fluxômetro 15L/min com bico de mangueira 5/16".

Manômetro de Saída com diâmetro nominal 62mm, caixa aço carbono pintura preta, componentes interno em latão.

Pressão máxima entrada: 220kgf/cm²

Pressão máxima saída: 315 kgf/cm²

Vazão máxima: 15 L/min

Corpo feito em latão forjado.

Para cilindro de oxigênio.

RAF-150 ARGÔNIO



Fluxometro regulador de pressão argônio – Modelo RAF-150 utilizados para trabalhos leves, médios e pesados, com ajuste da pressão de saída ou da vazão.

- Ideais para utilização em oficinas mecânicas, serviços de manutenção e reparos, caldeirarias em geral.
- Projetados para trabalhos em operações de solda, corte e aquecimento oxi combustíveis.
- Corpo e capa em latão forjado para maior resistência.
- Manômetro de 63mm de diâmetro em caixa de aço carbono e dupla escala.
- Sistema interno com filtro sinterizado tipo cartucho, proporcionando maior segurança e facilidade de manutenção.

Gás: Argônio.

Pressão máxima entrada: 230kgf/cm².

Vazão: 30l/min.

Regulador com fluxômetro.

Pressão de saída pré-calibrada.

OXI COMBUSTÍVEIS

REGULADORES

RA-150 ARGÔNIO



Regulador de pressão para máquina de solda é um aparelho pneumático, projetado para reduzir a pressão do cilindro de argônio para uma pressão definida de uso, mantendo-a constante, mesmo que exista grande variação de pressão de entrada e na vazão de saída do gás.

Ideal para todos os serviços industriais de solda MIG/TIG.

Possui corpo produzido em latão forjado, proporcionando maior durabilidade. Conta com manutenção fácil, escala de leitura simples e oferece precisão na leitura.

Pressão máxima entrada: 350kgf/cm² ou 5000 lb/in² (5000psi)

Pressão máxima saída: 25kgf/cm² ou 350 lb/in² (350psi)

Corpo feito em latão forjado.

Para cilindro de argônio.

RC-150 CO²



Regulador de pressão para máquina de solda é um aparelho pneumático, projetado para reduzir a pressão do cilindro de CO² para uma pressão definida de uso, mantendo-a constante, mesmo que exista grande variação de pressão de entrada e na vazão de saída do gás.

Ideais para utilização em oficinas mecânicas, serviços de manutenção e reparos, caldeirarias em geral.

Possui corpo produzido em latão forjado, proporcionando maior durabilidade. Conta com manutenção fácil, escala de leitura simples e oferece precisão na leitura.

Pressão máxima entrada: 80 kgf/cm²

Pressão máxima saída: 8 kgf/cm²

Corpo feito em latão forjado.

Para cilindro de CO².

OXI COMBUSTÍVEIS

REGULADORES

RG-150 ACETILENO



Regulador de pressão para máquina de solda é um aparelho pneumático, projetado para reduzir a pressão do cilindro de acetileno para uma pressão definida de uso, mantendo-a constante, mesmo que exista grande variação de pressão de entrada e na vazão de saída do gás.

Ideais para utilização em oficinas mecânicas, serviços de manutenção e reparos, caldeirarias em geral.

Possui corpo produzido em latão forjado, proporcionando maior durabilidade. Conta com manutenção fácil, escala de leitura simples e oferece precisão na leitura.

Pressão máxima entrada: 40kgf/cm² ou 600lb/in² (600psi)

Pressão máxima saída: 2,5kgf/cm² ou 35lb/in² (35psi)

Corpo feito em latão forjado.

Para cilindro de acetileno.

RO-150 OXIGÊNIO



Regulador de pressão para máquina de solda é um aparelho pneumático, projetado para reduzir a pressão do cilindro de oxigênio para uma pressão definida de uso, mantendo-a constante, mesmo que exista grande variação de pressão de entrada e na vazão de saída do gás.

Ideais para utilização em oficinas mecânicas, serviços de manutenção e reparos, caldeirarias em geral.

Possui corpo produzido em latão forjado, proporcionando maior durabilidade. Conta com manutenção fácil, escala de leitura simples e oferece precisão na leitura.

Pressão máxima entrada: 250kgf/cm² ou 3500lb/in² (3500psi)

Pressão máxima saída: 2,5kgf/cm² ou 35lb/in² (35psi)

Corpo feito em latão forjado.

Para cilindro de oxigênio.

LINHA DE REGULADORES PREMIUM

MANÔMETROS MAIORES
PARA MELHOR LEITURA



CORPO EM
LATÃO

PARA USO
PESADO



CONEXÕES EM LATÃO

OXI COMBUSTÍVEIS

REGULADORES

RG 700 ARGÔNIO



RG 700 NITROGÊNIO



RC 700 CO₂



GLP 700



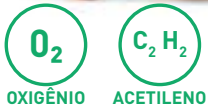
RO 700 OXIGÊNIO



OXI COMBUSTÍVEIS

BICOS

BICO DE CORTE 1502

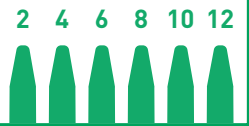


OXIGÊNIO ACETILENO

Bico de corte para acetileno e oxigênio
Componente utilizado nos maçaricos de corte manual ou automático, objetivando prolongar sua capacidade de trabalho e, por consequência, sua vida útil.

- Fabricado em Cobre Telúrio
- Bico de Duas Sedes
- Alta Durabilidade
- Corta Chapas até 127mm

TAMANHOS



BICO DE CORTE 1503

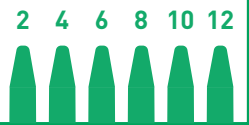


GLP GN

Bico de corte para gás GLP e GN
Componente utilizado nos maçaricos de corte manual ou automático, objetivando prolongar sua capacidade de trabalho e, por consequência, sua vida útil.

- Fabricado em Duas Peças
- Capa Fabricado em Cobre Telúrio
- Pirulito Fabricado em Latão
- Alta Durabilidade e Qualidade
- Corta Chapas até 100mm

TAMANHOS



BICO DE CORTE 6290 NFF



GLP

Bico de corte para Gás GLP
Componente utilizado nos maçaricos de corte manual ou automático, cromado, objetivando prolongar sua capacidade de trabalho e, por consequência, sua vida útil.

- Fabricado em ligas de Cobre
- Revestido com Capa de Alumínio
- Alta Durabilidade

TAMANHOS



COD. Nº	ESPESSURA DO CORTE (mm)	OXIGÊNIO	PRESSÃO IGUAL (BAR)	BAIXA PRESSÃO (BAR)
6290 #2 NFF	25 - 50	3,0 - 4,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
6290 #3 NFF	50 - 75	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
6290 #4 NFF	75 - 150	3,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
6290 #5 NFF	150 - 200	4,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2

OXI COMBUSTÍVEIS

BICOS

BICO DE CORTE G1GL



- Bico de corte fabricado em duas peças (capa e pirulito) de uso geral.
- Bico de três sedes (mistura dos gases no bico).
- Capa fabricada em cobre telúrio e pirulito fabricado em latão.
- Usado com os gases oxigênio e GLP/GN.

Bico Nº	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica kgf/cm ² OX	Pressão Dinâmica kgf/cm ² Oxichama	Vazão m ³ /h AC
10/10	5,00 a 15,00	2,00 a 3,00	1,5	0,15 - 0,20
15/10	15,00 a 40,00	2,00 a 5,00	1,5	0,15 - 0,20
20/10	40,00 a 100,00	3,00 a 7,00	1,5	0,20 - 0,30
25/10	100,00 a 150,00	3,00 a 8,00	1,5	0,20 - 0,30

BICO DE CORTE G1AD



- Bico de corte monobloco, de uso geral.
- Bico de três sedes (mistura dos gases no bico).
- Fabricado em cobre telúrio.
- Usado com os gases oxigênio e acetileno

Bico Nº	Espessura de corte (mm)	Pressão Dinâmica kgf/cm ² OX	Pressão Dinâmica kgf/cm ² Oxichama	Vazão m ³ /h AC
10/10	5,00 a 15,00	2,00 a 3,00	1,5	0,15 - 0,20
15/10	15,00 a 40,00	2,00 a 5,00	1,5	0,15 - 0,20
20/10	40,00 a 100,00	3,00 a 7,00	1,5	0,20 - 0,30
25/10	100,00 a 150,00	3,00 a 8,00	1,5	0,20 - 0,30

LIMPADOR DE BICO



- Estojo com 12 limpadores redondos em aço inox
 - 1 limpador plano
- Ideal para limpeza de bicos de corte e extensões de solda oxiacetilênica

PEDRA PARA CENTELHADOR



CENTELHADOR



- Utilizado no acendimento de maçaricos nas operações de solda, corte e aquecimento.
- Evita a perda de gás e proporciona pronta ignição e total segurança ao soldador.

OXI COMBUSTÍVEIS

VÁLVULAS



De acordo com a Norma Regulamentadora (NR), do Ministério do Trabalho, o uso destes equipamentos de segurança é obrigatório em operações oxicomustíveis. **NR 18.11.6:** As mangueiras devem possuir mecanismos contra o retrocesso das chamas na saída do cilindro e chegada do maçarico. Produtos essenciais para a segurança em operações oxicomustíveis.

VÁLVULA OXIGÊNIO



MAÇARICO REGULADOR

- Válvulas com duas funções de segurança, utilizadas em maçaricos e reguladores e pressão.
- Válvula de retenção que impede o fluxo reverso dos gases.
- Filtro de aço inox sinterizado que absorve calor e extingue a chama.

VÁLVULA ACETILENO



MAÇARICO REGULADOR

- Possui válvula de retenção montada no interior, evitando a pré mistura na linha de suprimento de gases
- Filtro sinterizado em aço inox
- Corpo fabricado em latão. Atendem a NR-18
- Válvula seca de retenção corta chamas VPRG (gases combustíveis) é utilizado nas saídas dos reguladores
- Este equipamento impede o engolimento de chamas até as fontes de suprimento dos gases
- Pode ser usadas nos seguintes gases combustíveis: GLP, Acetileno e GN.

CILINDRO DE OXIGÊNIO



- Conexão de entrada - Rosca: 3/4" - 14 NGT
- Conexão Saída - Padrão: ABNT 218-1
- Conexão Saída - Rosca: W 28,1 x 1/14 DIN 477-1 DIR. EXT.

- Disp. Seg. (BAR): Não Possui
- Conexão Entrada - Rosca: 3/4" - 14 NGT
- Conexão Saída - Padrão: ABNT 245-1
- Conexão Saída - Rosca: 0,965";-14 NGO DIR. INT.

CILINDRO DE ARGÔNIO



OXI COMBUSTÍVEIS

EXTENSÕES

EXTENSÕES 200 / 201

Contamos com uma série exclusiva de extensão para maçaricos da série 200 e 201 tendo as numerações #2, #4, #6, #9 e #12. Tanto para corte GLP e Acetileno.



CÓDIGOS	PRESSÃO E CONSUMO X ESPESSURA DE CHAPA				
	NÚMERO	ESPESSURA À SOLDAR (mm)	PRESSÃO DINÂMICA - (kgf/cm ²)		CONSUMO (LITROS/H)
OXIGÊNIO			ACETILENO	OXIGÊNIO	ACETILENO
2	0,3 - 0,5	0,1 - 0,4	0,1 - 0,4	75 - 95	75 - 90
4	0,5 - 0,8	0,4 - 0,8	0,3 - 0,6	115 - 140	100 - 130
6	0,8 - 1,5	0,4 - 0,8	0,3 - 0,6	150 - 180	140 - 165
9	1,5 - 2,5	0,4 - 0,8	0,3 - 0,6	220 - 270	210 - 250
12	2,5 - 4,0	0,4 - 0,8	0,3 - 0,6	310 - 350	280 - 320

CONEXÕES Y

Conexões em Y permitindo a utilização de dois equipamentos ligados a um Regulador de Pressão. Para Acetileno e Oxigênio.

- Conexão/ Entrada: Rosca Esquerda 9/16" UNF x 18fios - Fêmea
- Conexão/ Saída: Porca R. Esquerda 9/16" UNF x 18fios .



NIPPLE COM PORCA



- Utilizada na entrada dos maçaricos, reguladores, ou onde seja necessária a interligação mangueira/rosca.

ABRASIVOS

CORTE

DISCO DE CORTE AÇO/METAIS FERROSOS



TAMANHO:
7" x 1/8" x 7/8"

MAX. R.P.M:
8.595

DIÂMETRO:
180mm

Nº de TELAS:
2

ESPESSURA:
3mm

GRÃOS:
G36

FURO:
22,23mm

DISCO DE CORTE AÇO/INOX



TAMANHO:
4 1/2" x 3/64" x 7/8"

MAX. R.P.M:
13.300 - 80M/S

DIÂMETRO:
115mm

ESPESSURA:
1mm

FURO:
22,23mm

DISCO DE CORTE AÇO/INOX



TAMANHO:
7" x 1/16" x 7/8"

MAX. R.P.M:
8.600 - 80M/S

DIÂMETRO:
180mm

ESPESSURA:
1.6mm

FURO:
22,23mm

ABRASIVOS

DESBASTE

DISCO DE DESBASTE AÇO



TAMANHO:
7" x 1/16" x 7/8"

MAX. R.P.M.:
8.600 - 80M/S

DIÂMETRO:
180mm

ESPESSURA:
1.6mm

FURO:
22,23mm

DISCO DE DESBASTE AÇO



TAMANHO:
7" x 1/4" x 7/8"

MAX. R.P.M.:
8.595 - 80M/S

DIÂMETRO:
180mm

ESPESSURA:
6mm

FURO:
22,23mm

ELETRODO

ELETRODO REVESTIDO



ELETRODO AWS E 6013 (AÇO CARBONO)

Revestimento rutílico com grande percentual de dióxido de titânio (TiO₂) e compostos de potássio suficientes para estabilizar o arco com corrente alternada.

São projetados para ter um arco de baixa penetração, possibilitando que metais de pequena espessura sejam soldados sem furar a peça.

- Baixo nível de fumo
- Solda em todas as posições
- Produz cordões com excelente acabamento
- Apresenta arco estável e baixo índice de respingos
- Escória de fácil remoção
- Eletrodos:
 - 2,50mm
 - 3,25mm
 - 4,00mm
 - 5,00mm

ELETRODO AWS E 7018 (AÇO CARBONO)

O eletrodo de revestimento básico, normalmente designado por E7018, é usado principalmente para soldar estruturas metálicas que requeiram grandes resistências.

A solda resultante da utilização de um eletrodo básico apresenta grande resistência a ruptura. A escória é de fácil remoção dando assim garantia de uma excelente qualidade e perfeição no cordão de solda. Este tipo de eletrodo é de fácil utilização e permite a solda contínua ou por pontos.

- **Principais Vantagens:**
 - Excelente soldabilidade.
 - Fácil remoção da escória.
 - Solda em todas posições.
- **Eletrodos:**
 - 2,00mm
 - 2,50mm
 - 3,25mm
 - 4,00mm
 - 5,00mm





MÁSCARAS PERSONALIZADAS

Brax

MÁSCARAS



MÁSCARA DE SOLDA ESCURECIMENTO AUTOMÁTICA

SEM REGULAGEM

Máscara Automática sem Regulagem. É uma máscara totalmente adaptável ao ambiente de solda, totalmente automática não precisa que seja ativada pelo soldador diminuindo os riscos de danos a visão do soldador.

Protege 100% contra faíscas, raios ultravioletas (UV) e infravermelho (IV) nas condições normais de soldas.



MÁSCARA DE SOLDA ESCURECIMENTO AUTOMÁTICA

COM REGULAGEM

Máscara Automática sem Regulagem. É uma máscara totalmente adaptável ao ambiente de solda, totalmente automática não precisa que seja ativada pelo soldador diminuindo os riscos de danos a visão do soldador.

Protege 100% contra faíscas, raios ultravioletas (UV) e infravermelho (IV) nas condições normais de soldas.

O destaque está na regulagem disponível no lado direito da máscara que vai de 0 a 14 de DIN no escurecimento.

LUVAS DE RASPAS

Luva de segurança confeccionada em Raspa, reforço em Couro na palma e polegar, forrada com tecido de Algodão e Espuma na palma e dorso, costurada em fios de aramida.

Uso: Reutilizável

Formato: Anatômico

Estrutura: Suporte Têxtil

Modelo da Estrutura: Montado/ Costurado

Material Suporte: Couro com forro Algodão e espuma

Punho: Reto



CORTADORA DE PAREDE DT-7430



- Realiza trabalhos com agilidade e praticidade;
- Reduz a quantidade de pó , gerado no processo
- Possui encaixe para aspirador

Tensão: 220V

Frequência: 60Hz

Potência: 2000W

Rotação: 2200RPM

Largura do Corte: 35mm

Profundidade do Corte: 35mm

Pressão de Trabalho: 72 psi

FURADEIRA COM BASE MAGNÉTICA DETUB N451



Fixação por atração eletromagnética com base duplo magnetismo, ajustável em cerca de 60° para ângulo de rotação e 8mm no sentido longitudinal. Força de atração de 12.000N. Luz indicativa no painel quando eletroímã ativado. Furadeira para brocas cone morse e mandril para brocas anulares com lubrificação interna. Pode ser utilizado mandril B 16 com adaptador.

Fresas Anulares: Ø 13mm à Ø 45mm

Brocas cone morse CM2: Ø 6,5mm à Ø23mm

Redutor de cone morse 2-1: Ø 5mm à Ø 14mm

Brocas helicoidais (comum): Ø 3mm à Ø 16mm

Percurso máximo: 180mm

Profundidade de corte (Fresas anulares): 50mm

FERRAMENTAS

ROSQUEADEIRA PORTÁTIL DT - 2000



A Rosqueadeira Elétrica Portátil, é a máquina ideal para trabalhos em locais de difícil acesso ou pouco espaço de operação devido sua praticidade. Utilizada para fazer roscas BSPT em tubos galvanizados de \varnothing 1/2" a \varnothing 2", acionada por motor elétrico com potência de 2000W/220V.

Tensão: 220V

Potência: 2000W

Velocidade do Trabalho: 28 RPM

Velocidade da Carga: 17 RPM

Capacidade de Rosca (Tubos De): 1/2", 3/4", 1",
1 1/4", 1 1/2", 2"

ALICATE PPR



Esta Tesoura foi desenvolvida especialmente para facilitar o corte de Tubos PPR de 20 a 40mm. A ferramenta tem fabricação resistente com lâmina que de grande durabilidade, proporcionando agilidade e facilidade no corte te tubos.

Tesoura corta tubos

Corte de 20 a 40mm

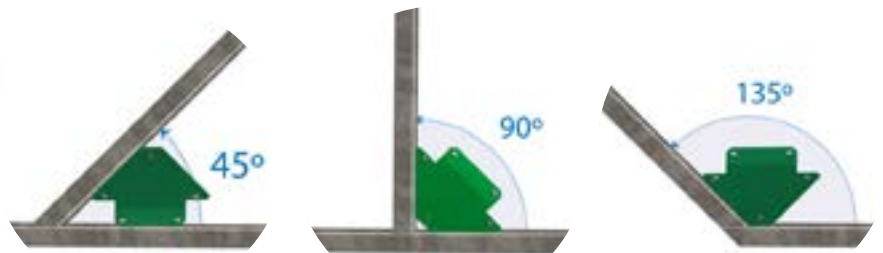
Cabo Ergonômico para melhor manuseio

Lâmina com maior durabilidade

FERRAMENTAS

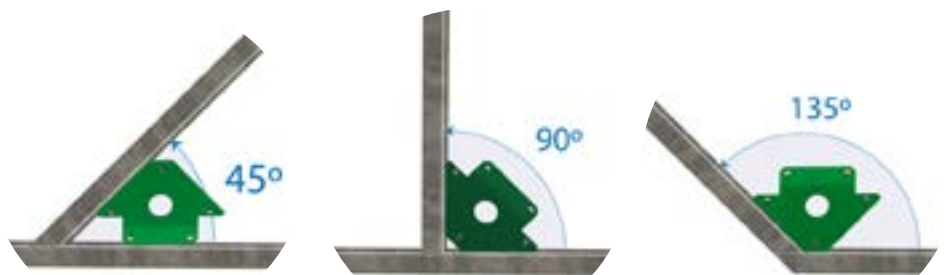
ESQUADRO MAGNÉTICO 12KG

Esquadro Magnético usado para auxílio em soldas de peças, podendo ser usada para ponteamto de solda rápido e preciso, oferecendo precisão em ângulos de 135°, 90° e 45°, segurando a peça para você poder pontear com precisão e segurança. Tenso capacidade de carga de 12KG.



ESQUADRO MAGNÉTICO 25KG

Esquadro Magnético usado para auxílio em soldas de peças, podendo ser usada para ponteamto de solda rápido e preciso, oferecendo precisão em ângulos de 135°, 90° e 45°, segurando a peça para você poder pontear com precisão e segurança. Tenso capacidade de carga de 25KG.

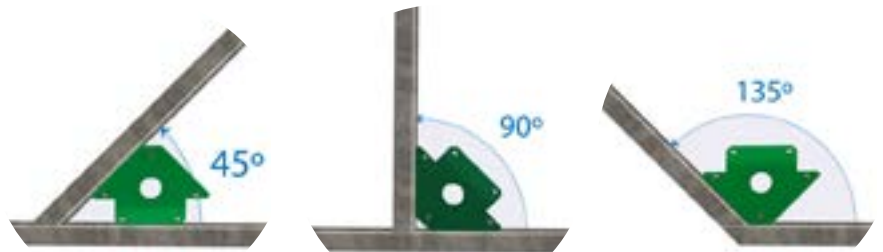


FERRAMENTAS

ESQUADRO MAGNÉTICO 35KG



Esquadro Magnético usado para auxílio em soldas de peças, podendo ser usada para ponteamto de solda rápido e preciso, oferecendo precisão em ângulos de 135° , 90° e 45° , segurando a peça para você poder pontear com precisão e segurança. Tenso capacidade de carga de 35KG.



GARRA NEGATIVA



- GARRA NEGATIVA 300A
- GARRA NEGATIVA 600A

FERRAMENTAS

GARRA NEGATIVA MAGNÉTICA 160A



Para substituir o tradicional gancho do pólo negativo de máquinas de solda , sempre difícil de prender . Adere a qualquer ponto da peça a ser soldada por meio de magnetismo, facilitando e agilizando o trabalho.

- Dispositivo de segurança indispensável no processo de soldagem.
- Substitui com vantagens a garra de aterramento do polo negativo da máquina de solda.
- Garante contato elétrico perfeito do pólo negativo com a peça.
- Fixação muito fácil em superfícies curvas ou chapas .
- Pode ser usado em qualquer processo que exija aterramento.
- Utilizados para conexão terra nas operações de soldagem convencional, facilita o processo de soldagem
- Equipado com eletrodos de latão .
- Permite a fixação de maneira segura e eficaz , sobre a superfície a ser soldada.
- Rotação 360 (uso facilitado).

MANGUEIRA DUPLA MISTA PARA MAÇARICO DE SOLDA



- Resistente a abrasão;
- Indicado para soldagem em geral;
- Tubo preto;
- Capa verde/vermelha;
- Vendida por rolo com 10 metros.
- Diâmetro interno: 8/14”

MANGUEIRA AR/ÁGUA 1/4" PT



- Produzida com blenda de PVC e borracha nitrílica é indicada em aplicação em compressores de ar, ferramentas pneumáticas
- Para uso em mineração, construção civil, alta flexibilidade e fácil manuseio
- Bitola: 1/4"
- Pressão: 300Psi (20Bar)
- Comprimento: 100 metros